

«Утверждаю
Технический директор ОАО «ЯТЭК»
А.П. Кочкин
« » 2014 г.

**Техническое задание на поставку задвижек с электроприводами
для УКПГ-1**

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Задвижки с электроприводами (согласно опросных листов ОЛ9-ОЛ24)	Шт.	16,00
	Итого	Шт.	16,00

- 9.1. Качество и комплектность должны соответствовать назначению продукции, требованиям, предъявляемых к техническим характеристикам оборудования в стране производителя, а также действующим в РФ стандартам, техническим условиям.
- 9.2. Качество поставляемого оборудования должно соответствовать действующим ГОСТам, ТУ в РФ.
- 9.3. Оборудование должно поставляться новым. Год выпуска продукции не ранее 2014 г.
- 9.4. Каждый прибор должен иметь паспорт и сертификат соответствия на запорную арматуру и электропривод и руководство по эксплуатации (на русском языке)

Запрещена поставка оборудования:

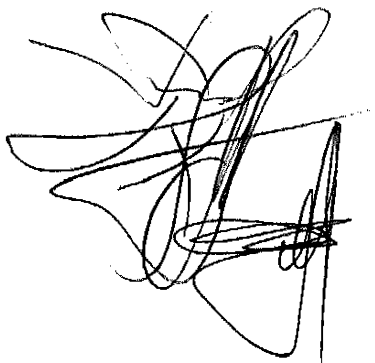
- б/у - бывшего в употреблении (эксплуатации);
 - после капитального или восстановительного ремонта;
 - восстановленного после аварии или непродолжительной эксплуатации и т.п.
- 9.5. Требования к сроку и (или) объему предоставления гарантий качества товара, работ, услуг, к обслуживанию товара, к расходам на эксплуатацию товара
- 9.6. Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.
- 9.7. Срок поставки не более 100 календарных дней.

Визы согласования

Главный метролог

Ведущий инженер ПТО

Начальник УКСиР



С.Н. Быков

К.Н. Титов

В.И. Голованов

Реестр опросных листов на запорную арматуру с электроприводом

Обозначение	
09-2011-01-C005-TX.ОЛ9	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-2. Трубопровод КГ24. Нестабильный конденсат, ВМР от ЕП-1,2, Е-4, АЕ на вход установки, на вход резервуарного парка
09-2011-01-C005-TX.ОЛ10	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-4. Трубопровод СК1. Стабильный конденсат от рез.парка стабильного конденсата на вход насосов Р-101АВ
09-2011-01-C005-TX.ОЛ11	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-4.1. Трубопровод СК2. Стабильный конденсат от насосов Р-101АВ на вход Петрофак
09-2011-01-C005-TX.ОЛ12	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-5. Трубопровод КГ23. Нестабильный конденсат, ВМР от ЕП-1,2, Е-4, АЕ на вход установки
09-2011-00-C005-TX.ОЛ13	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-6. Трубопровод КГ23. Нестабильный конденсат, ВМР от ЕП-1,2, Е-4, АЕ на вход установки
09-2011-01-C005-TX.ОЛ14	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-7. Трубопровод КГ23. Нестабильный конденсат, ВМР от ЕП-1,2, Е-4, АЕ на вход установки
09-2011-01-C005-TX.ОЛ15	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-8. Трубопровод КГ23. Нестабильный конденсат, ВМР от ЕП-1,2, Е-4, АЕ на вход установки
09-2011-01-C005-TX.ОЛ16	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-9.1. Трубопровод КГ33. СПБТ от Е-1 на вход Н-2.1,2
09-2011-01-C005-TX.ОЛ17	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-10.1. Трубопровод КГ34. СПБТ от Н-2.1,2 к 20К-1.3, в товарный парк
09-2011-01-C005-TX.ОЛ18	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-13. Трубопровод КГ14. Нестабильный конденсат из кубового остатка 20К-1 на вход насосов Н-1.1,2,3
09-2011-01-C005-TX.ОЛ19	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-13.1. Трубопровод КГ17. Нестабильный конденсат от насосов Н-1.1,2; Н-1.4,5 на вход печи нагрева 20 П-1

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1335

Изм.	Код.уч.	Лист	Модок	Подпись	Дата
ГПП	Брагин				10.13
Разработал	Костюченк				10.13
Норм. контр.	Иванов				10.13

ПСД-09-2011-01-C005-TX.РЕЕСТР

Реестр опросных листов на электроприводные задвижки

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ООО «Сибнефтегазпроект» г. Томск		

09-2011-01-C005-TX.ОЛ20	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-15. Трубопровод КГ16. Стабильный конденсат из кубового остатка 20К-3 на вход насосов Н-1.1,2,3
09-2011-01-C005-TX.ОЛ21	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-15.1. Трубопровод КГ19. Стабильный конденсат от насосов Н-1.2,3 на вход печи нагрева 20 П-2
09-2011-01-C005-TX.ОЛ22	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-19. Трубопровод КГ15. Нестабильный конденсат из кубового остатка 20К-2 на вход насосов Н-1.4,5
09-2011-01-C005-TX.ОЛ23	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-19.1. Трубопровод КГ18. Нестабильный конденсат от насосов Н-1.4,5 на вход печи нагрева 20 П-1
09-2011-01-C005-TX.ОЛ24	Опросный лист на электроприводную задвижку Аз-26. Трубопровод АЗ.

Инв. № подл.	960	Подп. и дата	Взам. инв. №							ПСД-09-2011-01-C005-TX.РЕЕСТР	Лист
											2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата						

ТХ.019

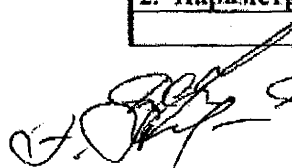
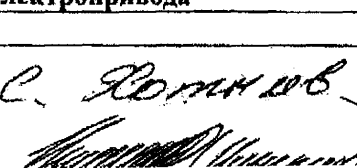
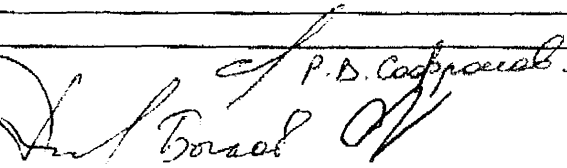
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Среднесибирском ГКМ. Расширение.

Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры									
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое		
*	Обозначение арматуры:	КЗ 13008 (30лс918нж), A11 B04 C02 D09 E05 F04 ХЛ1 А			Год выпуска:	2013-2014			
*	Производитель арматуры:								
*	Максимально допустимое давление, МПа:	8,0	DN, мм	100	Производственное давление, МПа:	6,4			
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: по арматуре_		
◆	Наличие предредуктора: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да		Передаточное число _____			
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:			закрыто:				
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)								
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)				Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)				
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)				Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)				
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°		☐ 90°		☐ 180°		☐ Другое _____°	
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)								
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)								
*	Минимальное время закрытия:	сек.			Максимальное время закрытия:			120 сек.	
◆	Рабочая среда:	☐ Обычная среда			☐ агрессивная среда				
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверху			☐ внизу			☐ сбоку	
2. Параметры электропривода									

 А. С. Козлов
 П. Б. Садронов
 В. А. Богачев

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное	☐ другое
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц			
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:		☐ Да	☐ Нет
*	Тип защиты корпуса:		☐ IP 54	☒ IP 67
*	Класс взрывозащиты:		☐ 2ExdIIIBT3	☒ 1ExdIIIBT4
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C	☒ -60 °C ... +50°C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC	
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☒ Нет	
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций	
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет	
*	Потребность (шт.)	1		
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 14.2/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-01Е-000				
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.				
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)				
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да	☐ Нет	

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): **Ерзиков И.Н., Нач. технологического отдела**

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

ТХ.0А10

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение.
 Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры:	☒ Задвижка клиновья	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	КЗ 13011 (30лс941нж), А13 В04 C02 D09 E05 F05 ХЛ1 А			Год выпуска:	2013-2014	
*	Производитель арматуры:						
*	Максимально допустимое давление, МПа:	1,6	DN,мм	100	Производственное давление, МПа:		
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре
◆	Наличие предохранителя: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да		Передаточное число _____	
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:			закрыто:		
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)						
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)				Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)		
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)				Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)		
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°		☐ 90°		☐ 180°	
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)	☐ Другое _____°					
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)						
*	Минимальное время закрытия:	сек.		Максимальное время закрытия:		120 сек.	
◆	Рабочая среда:	☐ Обычная среда			☐ агрессивная среда		
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверх			☐ вниз		☐ сбоку
2. Параметры электропривода							
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц	

Р.С. Сафонов
Р.С. Сафонов

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм		
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное
		☐ другое	
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц		
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да	☐ Нет
*	Тип защиты корпуса:	☐ IP 54	☒ IP 67
*	Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdIIBT3	☒ 1ExdIIBT4
*	Условия окр. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C
		☒ -60 °C ... +50°C	
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC	
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485
		☒ Не требуется	
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да	☒ Нет
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет
*	Потребность (шт.)	1	
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 10.2/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-0IE-000			
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления,.			
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)			
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода ☐ Да ☐ Нет			

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): Ерзиков И.Н., Нач. технологического отдела

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

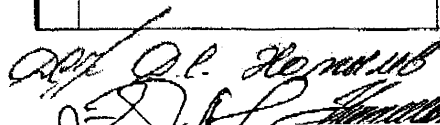
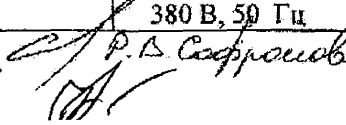
ТХ. 01 11

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) наСредневилюйском ГКМ. Распирение.Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	ЗКЛ 13004 (30лс941нж), А11 В04 С01 D09 E05 F08 ХЛ1 А			Год выпуска:	2013-2014	
*	Производитель арматуры:						
*	Максимально допустимое давление, МПа:	1,6	DN, мм	80	Производственное давление, МПа:	1,0	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре
◆	Наличие предохранителя: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да	Передаточное число _____		
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:			закрыто:		
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)						
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)				Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)		
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин. (для задвижек)				Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)		
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°	☐ 90°	☐ 180°	☐ Другое _____ °		
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)						
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)						
*	Минимальное время закрытия:	сек.		Максимальное время закрытия:		120 сек.	
◆	Рабочая среда:	☐ обычная среда			☐ агрессивная среда		
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверх		☐ вниз	☐ сбоку		
2. Параметры электропривода							
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц		

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☒ вертикальное	☐ другое
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц			
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:		☐ Да	☐ Нет
*	Тип защиты корпуса:		☐ IP 54	☒ IP 67
*	Класс взрывозащиты:		☐ 2ExdIIBT3	☒ 1ExdIIBT4
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C	☒ -60 °C ... +50°C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC		☐ 220 VAC
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да		☒ Нет
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации		☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да		☐ Нет
*	Потребность (шт.)	1		
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 14.2/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-0ПЕ-000				
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.				
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)				
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да		☐ Нет

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): **Ерзиков И.Н., Нач. технологического отдела**

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

ТХ. 01 12

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПП-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение.

Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	ЗКС 160 (30лс918нж), A11 B04 C02 D09 E05 F04 XL1 A			Год выпуска:	2013-2014	
*	Производитель арматуры:						
*	Максимально допустимое давление, МПа:	8,0	DN, мм	80	Производственное давление, МПа:	6,4	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре
◆	Наличие передредуктора: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да		Передаточное число _____	
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:		закрыто:			
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)						
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)			Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)			
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)			Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)			
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°	☐ 90°	☐ 180°	☐ Другое _____°		
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)						
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)						
*	Минимальное время закрытия:	сек.		Максимальное время закрытия:		120 сек.	
◆	Рабочая среда:	☐ обычная среда			☐ агрессивная среда		
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ сверху		☐ внизу		☐ сбоку	
2. Параметры электропривода							
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц	

В. С. Петров *А. В. Сидоров*

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм		
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное ☐ другое
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц		
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да	☐ Нет
*	Тип защиты корпуса:	☐ IP 54	☒ IP 67
*	Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdПВТ3	☒ 1ExdПВТ4
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C ☒ -60 °C ... +50°C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC	
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485 ☒ Не требуется
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да	☒ Нет
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет
*	Потребность (шт.)	1	
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 10.2/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-01Е-000			
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.			
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)			
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да	☐ Нет

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): Ерзиков И.Н., Нач. технологического отдела

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

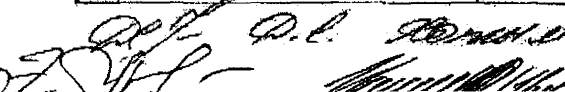
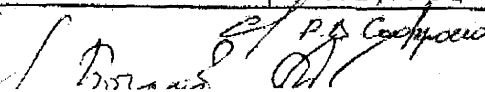
TX. 0118

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение.
 Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	K3 13008 (30лс918нж), A11 B04 C02 D09 E05 F04 XJ1 A			Год выпуска: 2013-2014		
*	Производитель арматуры:						
*	Максимально допустимое давление, МПа:	8,0	DN, мм	100	Производственное давление, МПа:		6,4
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: по арматуре
◆	Наличие предредуктора: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да		Передаточное число _____	
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:			закрыто:		
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)						
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)				Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)		
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)				Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)		
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°		☐ 90°		☐ 180° ☐ Другое _____°	
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)						
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)						
*	Минимальное время закрытия:	сек.		Максимальное время закрытия:		120 сек.	
◆	Рабочая среда:	☐ обычная среда			☐ агрессивная среда		
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверх			☐ вниз		☐ сбоку
2. Параметры электропривода							
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц	

* Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц
◆ Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆ Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное	☐ другое
◆ Приблизительное количество запусков в час/день/месяц			
* Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆ Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да	☐ Нет	
* Тип защиты корпуса:	☐ IP 54	☒ IP 67	
* Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdПВТ3	☒ 1ExdПВТ4	
* Условия окруж. среды:	☐ - 50 °С ... + 40 °С	☐ - 50 °С ... + 50 °С	☒ -60 °С ... +50°С
* Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
* Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
* Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC	
* Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
* Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
* Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да	☒ Нет	
* Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций	
* Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
* Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
* Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет	
* Потребность (шт.)	1		
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 14.2/ACEXC 01.2 с электрической схемой подключения TRCA-0A1-1C1-EA20 TPA00R200-0IE-000			
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.			
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)			
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да	☐ Нет

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): **Ерзигов И.Н., Нач. технологического отдела**

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

TX. 01 14

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение.

Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	ЗКС 160 (30лс918нж), А11 В04 С02 D09 E05 F04 ХЛ1 А			Год выпуска:	2013-2014	
*	Производитель арматуры:						
*	Максимально допустимое давление, МПа:	8,0	DN, мм	80	Производственное давление, МПа:	6,4	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре
◆	Наличие предохранителя: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да	Передаточное число _____		
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:			закрыто:		
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)						
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)				Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)		
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)				Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)		
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°	☐ 90°	☐ 180°	☐ Другое _____°		
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)						
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)						
*	Минимальное время закрытия:	сек.		Максимальное время закрытия:	120 сек.		
◆	Рабочая среда:	☐ Обычная среда			☐ агрессивная среда		
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверху		☐ внизу	☐ сбоку		
2. Параметры электропривода							
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц			

В.В. Софранов *В.В. Софранов*

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное	☐ другое
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц			
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:		☐ Да	☐ Нет
*	Тип защиты корпуса:		☐ IP 54	☒ IP 67
*	Класс взрывозащиты:		☐ 2ExdII BT3	☒ 1ExdII BT4
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C	☒ -60 °C ... +50°C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC		☐ 220 VAC
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да		☒ Нет
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации		☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да		☐ Нет
*	Потребность (шт.)	1		
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 10.2/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-01Е-000				
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.				
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)				
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да		☐ Нет

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросный лист заполнил (Ф.И.О, должность): Ерзинов И.Н., Нач. технологического отдела

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта	Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневидюйском ГКМ, Расширение».
----------------------	---

Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры									
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое		
*	Обозначение арматуры:	ЗКС 160 (30лс918нж), А11 В04 C02 D09 E05 F04 ХЛ1 А			Год выпуска:	2013-2014			
*	Производитель арматуры:								
*	Максимально допустимое давление, МПа:	8,0	DN,мм	80	Производственное давление, МПа:			6,4	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре		
◆	Наличие предохранителя: (для шаровых кранов)	☐ Нет	☐ Да	Передающее число _____					
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:			закрыто:				
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)								
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)				Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)				
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)				Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)				
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°	☐ 90°	☐ 180°	☐ Другое _____°				
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)								
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)								
*	Минимальное время закрытия:	сек.			Максимальное время закрытия:			120 сек.	
◆	Рабочая среда:	☐ Обычная среда			☐ агрессивная среда				
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ Вверх			☐ Вниз			☐ Сбоку	
2. Параметры электропривода									
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц			☐ 220 В, 50 Гц			☐ 220 В, 50 Гц ☒ 380 В, 50 Гц	

J. V. [unclear] [unclear]

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм		
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц		
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да	☐ Нет
*	Тип защиты корпуса:	☐ IP 54	☒ IP 67
*	Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdIIBT3	☒ 1ExdIIBT4
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC	
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да	☒ Нет
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет
*	Потребность (шт.)	1	
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 10.2/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-01Е-000			
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.			
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)			
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода ☐ Да ☐ Нет			

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): Ерзинов И.Н., Нач. технологического отдела

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

ТХ. 0116

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение.

Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	КЗ 13013 (30лс999лж), А13 В04 С02 D09 E05 F05 ХЛ1 А			Год выпуска:	2013-2014	
*	Производитель арматуры:						
*	Максимально допустимое давление, МПа:	2,5	DN, мм	100	Производственное давление, МПа:	1,6	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре
◆	Наличие передредуктора: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да	Передаточное число _____		
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:			закрыто:		
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)						
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)				Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)		
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)				Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)		
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°	☐ 90°	☐ 180°	☐ Другое _____°		
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)						
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)						
*	Минимальное время закрытия:	сек.			Максимальное время закрытия:	120 сек.	
◆	Рабочая среда:	☐ обычная среда			☐ агрессивная среда		
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверх			☐ вниз	☐ сбоку	
2. Параметры электропривода							
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц			☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц	

А.С. Ломов *А.С. Ломов* *Р.В. Софронев*

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное	☐ другое
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц			
*	Режим работы:	☒ откр./закр.		☐ регулирование
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:		☐ Да	☐ Нет
*	Тип защиты корпуса:		☐ IP 54	☒ IP 67
*	Класс взрывозащиты:		☐ 2ExdПВТ3	☒ 1ExdПВТ4
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C	☒ -60 °C ... +50°C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC		☐ 220 VAC
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да		☒ Нет
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации		☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да		☐ Нет
*	Потребность (шт.)	1		
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 10.2/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-01Е-000				
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления,.				
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)				
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да		☐ Нет

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): Ерзиков И.Н., Нач. технологического отдела

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

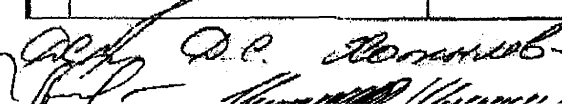
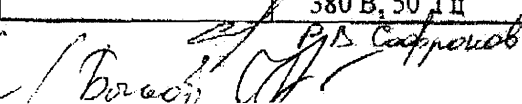
ТХ. 01 17

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) наСредневишлойском ГКМ. Расширение».Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры									
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое		
*	Обозначение арматуры:	ЗКЛ 13004 (30лс999нж), А11 В04 С02 D09 E05 F08 ХЛ1 А			Год выпуска:	2013-2014			
*	Производитель арматуры:								
*	Максимально допустимое давление, МПа:	2,5	DN, мм	80	Производственное давление, МПа:	2,0			
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре		
◆	Наличие предохранителя: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да		Передаточное число _____			
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:			закрыто:				
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)								
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)				Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)				
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)				Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)				
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°		☐ 90°		☐ 180°		☐ Другое _____°	
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)								
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)								
*	Минимальное время закрытия:	сек.			Максимальное время закрытия:		120 сек.		
◆	Рабочая среда:	☐ обычная среда			☐ агрессивная среда				
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверх			☐ вниз		☐ сбоку		
2. Параметры электропривода									
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц			

*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц
◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное	☐ другое
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц			
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да	☐ Нет	
*	Тип защиты корпуса:	☐ IP 54	☒ IP 67	
*	Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdII BT3	☒ 1ExdII BT4	
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C	☒ -60 °C ... +50°C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC	
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да	☒ Нет	
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций	
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет	
*	Потребность (шт.)	1		
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 14.2/ACEXC 01.2 с электрической схемой подключения TRCA-0A1-1C1-EA20 TRA00R200-0IE-000				
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.				
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)				
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да	☐ Нет	

Название организации: ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): Ерзиков И.Н., Нач. технологического отдела

Контактный телефон/факс (E-mail): (3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

ТХ. 0118

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение.

Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры						
* Тип арматуры	☒ Задвижка клиновья	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
* Обозначение арматуры:	КЗ 13029 (30лс918нж), А11 В04 С03 D09 E05 F09 ХЛ1 А			Год выпуска:	2013-2014	
* Производитель арматуры:						
* Максимально допустимое давление, МПа:	6,3	DN, мм	250	Производственное давление, МПа:	3,3	
* Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре
◆ Наличие передаточного устройства (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да		Передаточное число _____	
* Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:			Открыто:		закрыто:	
◆ Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)						
◆ Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)			Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)			
◆ Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)			Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)			
◆ Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°	☐ 90°	☐ 180°	☐ Другое _____°		
◆ Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)						
◆ Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)						
* Минимальное время закрытия:			сек.	Максимальное время закрытия:	120 сек.	
◆ Рабочая среда:	☐ Обычная среда		☐ агрессивная среда			
◆ Положение электропривода на арматуре	☒ вверх		☐ вниз		☐ сбоку	
2. Параметры электропривода						
* Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц	

А.В. П. С. Петров *И. В. Петров* *Р. В. Петров*

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное	☐ другое
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц			
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:		☐ Да	☐ Нет
*	Тип защиты корпуса:		☐ IP 54	☒ IP 67
*	Класс взрывозащиты:		☐ 2ExdII BT3	☒ 1ExdII BT4
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C	☒ -60 °C ... +50°C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC		☐ 220 VAC
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да		☒ Нет
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации		☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да		☐ Нет
*	Потребность (шт.)	1		
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 16.2/ACEXC 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-0IE-000				
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.				
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)				
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да		☐ Нет

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): **Ерзинов И.Н., Нач. технологического отдела**

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

TX. 0119

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на
Средневилюйском ГКМ. Расширение.

Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	КЗ 13008 (30лс918нж), А11 В04 C03 D09 E05 F09 ХЛ1 А			Год выпуска:	2013-2014	
*	Производитель арматуры:						
*	Максимально допустимое давление, МПа:	6,3	DN, мм	200	Производственное давление, МПа:	3,6	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре
◆	Наличие предредуктора: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да	Передаточное число _____		
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:			закрыто:		
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)						
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)				Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)		
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)				Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)		
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°	☐ 90°	☐ 180°	☐ Другое _____°		
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)						
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)						
*	Минимальное время закрытия:	сек.			Максимальное время закрытия:	120 сек.	
◆	Рабочая среда:	☐ обычная среда			☐ агрессивная среда		
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверх			☐ вниз	☐ сбоку	
2. Параметры электропривода							
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц			☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц	

02.01.2014 *А.С. Яковлев* *А.В. Билос* *Р.Д. Софронев*

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм		
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное ☐ другое
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц		
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да	☐ Нет
*	Тип защиты корпуса:	☐ IP 54	☒ IP 67
*	Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdПВТ3	☒ 1ExdПВТ4
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C ☒ -60 °C ... +50°C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC	
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485 ☒ Не требуется
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да	☒ Нет
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет
*	Потребность (шт.)	1	
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 16.2/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-01Е-000			
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.			
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)			
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да	☐ Нет

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): Ерзиков И.Н., Нач. технологического отдела

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

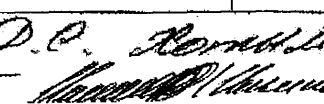
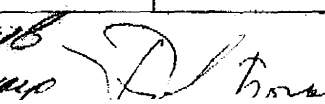
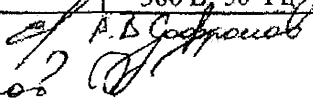
ТХ.0120

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) наСредневилюйском ГКМ. Расширение».Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	K3 13010 (30лс915нж), A13 B04 C02 D09 E05 F05 X11 A			Год выпуска:	2013-2014	
*	Производитель арматуры:						
*	Максимально допустимое давление, МПа:	4,0	DN, мм	150	Производственное давление, МПа:	1,8	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре
◆	Наличие предохранителя: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да	Передаточное число _____		
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:			закрыто:		
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)						
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)				Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)		
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)				Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)		
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°	☐ 90°	☐ 180°	☐ Другое _____°		
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)						
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)						
*	Минимальное время закрытия:	сек.		Максимальное время закрытия:	120 сек.		
◆	Рабочая среда:	☐ Обычная среда			☐ агрессивная среда		
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ сверху		☐ внизу	☐ сбоку		
2. Параметры электропривода							
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц			

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное	☐ другое
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц			
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да		☐ Нет
*	Тип защиты корпуса:	☐ IP 54		☒ IP 67
*	Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdПВТ3		☒ 1ExdПВТ4
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C	☒ -60 °C ... +50°C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC		☐ 220 VAC
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да		☒ Нет
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации		☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да		☐ Нет
*	Потребность (шт.)	1		
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 14.2/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-01Е-000				
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.				
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)				
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да		☐ Нет

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): Ерзиков И.Н., Нач. технологического отдела

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

TX. 0121

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение.

Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	K3 13010 (30лс915нж), A13 B04 C02 D09 E05 F05 XL1 A			Год выпуска:	2013-2014	
*	Производитель арматуры:						
*	Максимально допустимое давление, МПа:	4,0	DN, мм	150	Производственное давление, МПа:	2,5	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре
◆	Наличие предредуктора: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да	Передаточное число _____		
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:			закрыто:		
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)						
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)				Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)		
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)				Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)		
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°	☐ 90°	☐ 180°	☐ Другое _____°		
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)						
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)						
*	Минимальное время закрытия:	сек.			Максимальное время закрытия:	120 сек.	
◆	Рабочая среда:	☐ обычная среда			☐ агрессивная среда		
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверх			☐ вниз	☐ сбоку	
2. Параметры электропривода							
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц			☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц	

7.2. *А.С. Петров* *И.В. Иванов* *С.В. Сидоров*

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное	☐ другое
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц			
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да	☐ Нет	
*	Тип защиты корпуса:	☐ IP 54	☒ IP 67	
*	Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdIIBT3	☒ 1ExdIIBT4	
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C	☒ -60 °C ... +50°C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC	
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет	
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да	☒ Нет	
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций	
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе	
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет	
*	Потребность (шт.)	1		
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 14.2/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-01Е-000				
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.				
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)				
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да	☐ Нет	

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): Ерзиков И.Н., Нач. технологического отдела

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

ТХ. 01 22

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Распирение».

Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	K3 13008 (30лс918нж), A11 B04 C03 D09 E05 F09 XLI A			Год выпуска:	2013-2014	
*	Производитель арматуры:						
*	Максимально допустимое давление, МПа:	6,3	DN, мм	150	Производственное давление, МПа:	3,6	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре
◆	Наличие предредуктора: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да		Передаточное число _____	
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:			закрыто:		
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)						
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)			Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)			
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)			Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)			
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°		☐ 90°		☐ 180°	
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)						
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)						
*	Минимальное время закрытия:	сек.		Максимальное время закрытия:		120 сек.	
◆	Рабочая среда:	☐ обычная среда			☐ агрессивная среда		
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверху		☐ внизу		☐ сбоку	
2. Параметры электропривода							
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц	

07.04.2014 *А.С. Петров* *И.В. Мельников* *Д.В. Бочков* *Р.В. Софронев*

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное	☐ другое
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц			
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:		☐ Да	☐ Нет
*	Тип защиты корпуса:	☐ IP 54	☒ IP 67	
*	Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdIIBT3	☒ 1ExdIIBT4	
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C	☒ -60 °C ... +50°C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC		☐ 220 VAC
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да		☒ Нет
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации		☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да		☐ Нет
*	Потребность (шт.)	1		
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 14.6/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-0IE-000				
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.				
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)				
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да		☐ Нет

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): Ерзигов И.Н., Нач. технологического отдела

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на
Средневилюйском ГКМ. Расширение».

Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	K3 13008 (30лс918нж), A11 B04 C03 D09 E05 F09 XL1 A			Год выпуска:	2013-2014	
*	Производитель арматуры:						
*	Максимально допустимое давление, МПа:	6,3	DN, мм	100	Производственное давление, МПа:	3,8	
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре
◆	Наличие предохранителя: (для шаровых кранов)	☐ Нет ☐ Да		Передаточное число _____			
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:			закрыто:		
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)						
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)				Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)		
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)				Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)		
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°	☐ 90°	☐ 180°	☐ Другое _____°		
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)						
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)						
*	Минимальное время закрытия:	сек.			Максимальное время закрытия:	120 сек.	
◆	Рабочая среда:	☐ обычная среда			☐ агрессивная среда		
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверх			☐ вниз	☐ сбоку	
2. Параметры электропривода							
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц			☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц	

Д.А. Петров *И.А. Петров* *Е.А. Петров*

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм		
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц		
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:	☐ Да	☐ Нет
*	Тип защиты корпуса:	☐ IP 54	☒ IP 67
*	Класс взрывозащиты:	☐ 2ExdIIBT3	☒ 1ExdIIBT4
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC	
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC	☐ 220 VAC
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да	☐ Нет
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да	☒ Нет
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации	☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель	☐ кабель проложенный в трубе
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да	☐ Нет
*	Потребность (шт.)	1	
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 14.2/ACEXC 01.2 с электрической схемой подключения TRCA-0A1-1C1-EA20 TRA00R200-0IE-000			
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.			
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)			
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да	☐ Нет

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): **Ерзиков И.Н., Нач. технологического отдела**

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры

TX.0124

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Наименование объекта Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение.

Заказчик (проектная организация) ООО «Сибнефтегазпроект»

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры							
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое
*	Обозначение арматуры:	ЗКЛ 13004 (30лс915нж), А11 В04 С02 D09 E05 F08 ХЛ1 А			Год выпуска:	2013-2014	
*	Производитель арматуры:						
*	Максимально допустимое давление, МПа:	4,0	DN, мм	50	Производственное давление, МПа:		
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☐ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: По арматуре
◆	Наличие передредуктора: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да	Передаточное число _____		
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто:		закрыто:			
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)						
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)			Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)			
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)			Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)			
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°		☐ 90°	☐ 180°	☐ Другое _____°	
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)						
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)						
*	Минимальное время закрытия:	сек.		Максимальное время закрытия:		120 сек.	
◆	Рабочая среда:	☐ обычная среда		☐ агрессивная среда			
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ вверх		☐ вниз	☐ сбоку		
2. Параметры электропривода							
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц		☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц	

Р.С. Котин *Р.С. Сидоров*

◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм			
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное	☐ вертикальное	☐ другое
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц			
*	Режим работы:	☒ откр./закр.	☐ регулирование	
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:		☐ Да	☐ Нет
*	Тип защиты корпуса:		☐ IP 54	☒ IP 67
*	Класс взрывозащиты:		☐ 2ExdII BT3	☒ 1ExdII BT4
*	Условия окрж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C	☐ - 50 °C ... + 50 °C	☒ -60 °C ... +50°C
*	Тип исполнения электронного блока управления:	AUMATIC		
*	Управление по полевой шине	☐ CAN	☐ RS-485	☒ Не требуется
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации	☒ 24 VDC		☐ 220 VAC
*	Наличие токового входа 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Наличие токового выхода 4-20 мА	☐ Да		☐ Нет
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра	☐ Да		☒ Нет
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:	☒ Да, последние 32 ситуации		☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций
*	Тип силового кабеля:	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Тип кабеля управления	☒ бронированный кабель		☐ кабель проложенный в трубе
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу	☐ Да		☐ Нет
*	Потребность (шт.)	1		
Дополнительные условия: Тип электропривода АУМА SAEX 10.2/АСЕХС 01.2 с электрической схемой подключения ТРСА-0А1-1С1-ЕА20 ТРА00R200-01Е-000				
Предусмотреть на приводах индикатор положения арматуры и комплекты кабельных вводов для силового кабеля и кабеля управления.				
Предусмотреть на арматуру комплект ответных фланцев (фланец, прокладка, крепежные изделия)				
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода		☐ Да ☐ Нет		

Название организации:

ООО «Сибнефтегазпроект»

Опросной лист заполнил (Ф.И.О, должность): Ерзиков И.Н., Нач. технологического отдела

Контактный телефон/факс (E-mail):

(3822) 48-03-38, 48-04-48

* поля обязательные для заполнения

◆ поля заполняются в соответствии с выбранным типом арматуры